

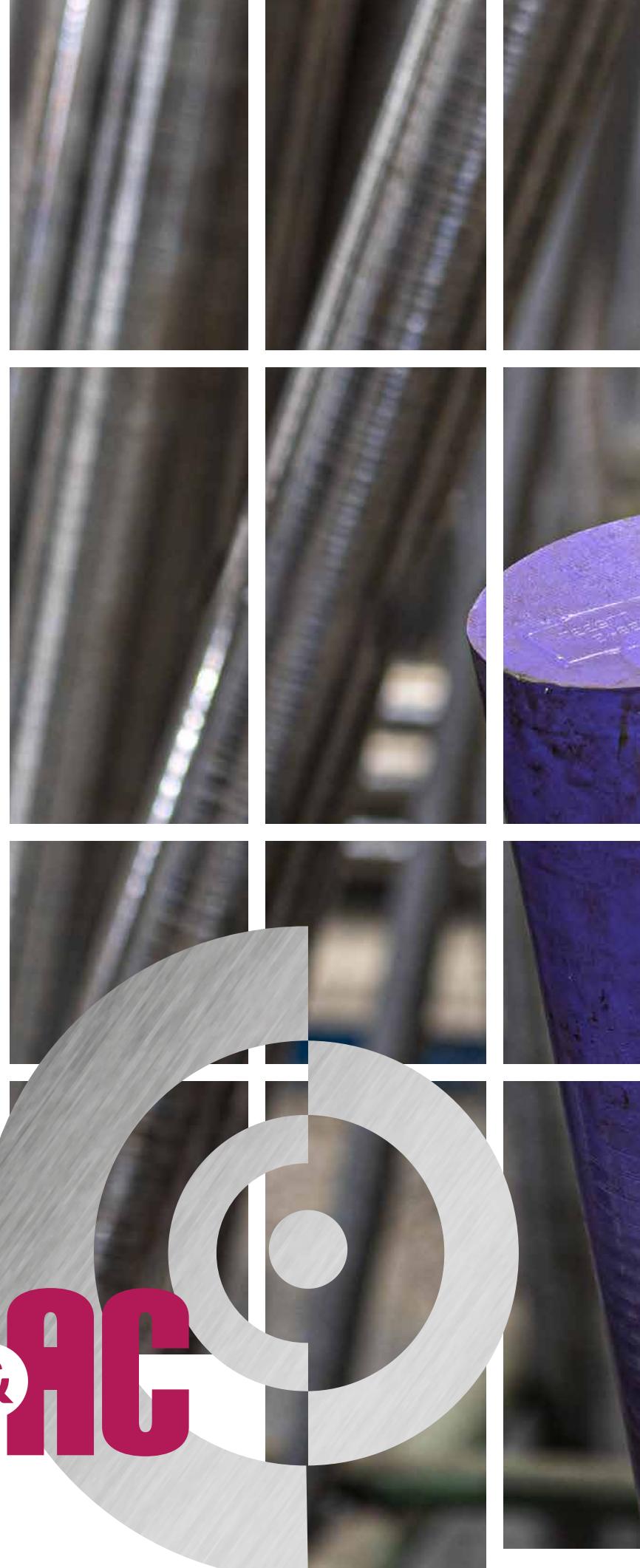
Especialistas en

**ACEROS
PARA MATRICES
MOLDES
Y UTILLAJES**

Desde 1982...

LA CALIDAD
DE LA EXPERIENCIA

ACEROS
CO&AC





**La CALIDAD de la experiencia
al SERVICIO de su productividad**



Disponemos de uno de los **mejores STOCK** de aceros para matrices, moldes y utilajes a nivel nacional, estando preparados para cubrir todas las necesidades del mercado, tanto en estampación en frío como en caliente, corte y deformación, extrusión e inyección y útiles en general.

Todos nuestros productos se fabrican con la **tecnología** más avanzada.

Nuestros principales proveedores añaden un alto nivel de **seguridad** para nuestros clientes.

El seguimiento de calidad en la fabricación de nuestros aceros de origen **garantiza** sus características de uso.

La **Verificación** de la calidad de nuestros aceros es realizada a través de controles periódicos y por coladas, por el Instituto Tecnológico de Aragón (ITA, Centro certificado por ENAC). Todos nuestros aceros vienen certificados con su correspondiente norma de fabricación EN. Nuestro proceso productivo está implementado con la norma de calidad **ISO 9001**.

STOCK LOCALES

La ubicación del **STOCK** es fundamental para mantener un buen servicio de entrega **JUST IN TIME**.

Mediante nuestro departamento técnico ponemos gran énfasis en adecuar nuestros programas de medidas y stock a las necesidades de nuestro mercado en general y de nuestros clientes en particular.

**ACEROS
CO&AC**

- **ASESORAMIENTO TÉCNICO** sobre la utilización del material más adecuado para el trabajo a realizar, junto con las indicaciones sobre el tratamiento térmico más aconsejable.
- Profesionales de demostrada **EXPERIENCIA** avalada por años de trabajo en el sector.
- Maquinaria (sierras de cinta automáticas tanto horizontales como verticales) de amplia capacidad, manipuladas por **PERSONAL ESPECIALIZADO**. Servicio de corte **A MEDIDA, RÁPIDO Y EFICAZ**.
- **SERVICIO DE ENTREGA FIABLE**. La red de distribución de ACEROS COAC, y nuestra completa gama de productos crean la base de nuestros servicios de entrega.

PROGRAMA DE PRODUCTOS

Gracias a nuestra larga experiencia colaborando con la industria de las aplicaciones de trabajo en frío, caliente, moldes y plástico, conocemos las calidades, medidas y utilidades de nuestro sector.

Disponemos de un amplio stock en nuestros dos almacenes sitos en Zaragoza, centro neurálgico de la península.



ACEROS TRABAJOS EN FRÍO

PCO42 CAL - BARRAS Y ANGULARES CALIBRADOS

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-111				0.15	0.7	0.2										

APLICACIONES: Construcción de maquinaria, bases, bancadas y todo tipo de uso industrial.

F-114 N (UHB-11)

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-1142	1.1730	C45W3	1148	0.45	0.7	0.3						200	800/830	Aqua	150/200	57/60

APLICACIONES: Aceros para utilajes no aleados, para placas y cuerpos para moldes de plástico e inyección de metales, guías, soportes, placas de asiento, moldes de soplado, herramientas para la industria y la agricultura.

CEMCO - ACERO DE CEMENTACIÓN EN PLANO

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-155	1.2162 1.7131	21MnCr5	P2	0.2	1.2		1.3					175		Aqua o Aceite		

APLICACIONES: Acero para moldes pequeños y medianos, deslizaderas, guías, engranajes, piñones, levas y en general, para piezas de buena resistencia al desgaste después de la cementación.

CH. AZUL AC 85

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
	1.2018	95Cr1	P2	0.95			0.35					330		Aqua o Aceite		

APLICACIONES: Chapa para sufrideras, placas base, soporte galgas y calibres, gran resistencia.

ACERO PLATA

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5125	1.2210	115CrV3		1.20			1.7			0.1		210	780/810	Aceite	150/250	58/64

APLICACIONES: Útiles de corte, pasadores, clavijas, ejes pequeños y medianos, extractores, etc.

MAGNUS 22

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5229	1.2842 1.2510	90MgCrV8	O2	0.9	2.0	0.25	0.4			0.1		220	790/820	Aceite	180/250	55/62

APLICACIONES: Apropriado para punzones, sufrideras y troqueles, herramientas de desbarbado, cizallas, cuchillas, rodillos de conformación, calibres, bujes. Pequeñas y medianas series.

GRACO

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5305	1.2721	50NiCrMo7		0.55	0.6	0.25	1	3	0.35			240	870/900	Aceite o Aire	180/600	42/55

APLICACIONES: Apropriado para herramientas, estampados pesados, troqueles de cubiertos, prensado en frío y cuchillas en frío y en caliente, medallas y monedas.

ACCROM - 21

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOCIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5212	1.2080	X210Cr12	D3	2.1	0.3	0.3	11.5					200	950/980	Aceite o Aire	180/300	57/63

APLICACIONES: Útiles de corte hasta 3-4 mm de espesor, cuchillas, moldes de cerámica, rodillos de conformación, etc.

ACCROM-PLUS ESR

<table border="

ACEROS TRABAJOS EN

CALIENTE, MOLDES Y PLÁSTICOS

FOR-CO

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5307	L6	55 NiCrMoV7	1.2714	0.5	0.7	0.25	1	2	0.5	0.1		245	840/870	Aceite o Aire	500/600	45/48
APLICACIONES: Para herramientas de soporte, piezas de apoyo, matrices de forja, hojas de cizalla en caliente, punzones y todas aquellas herramientas de tirada media y gran tenacidad																

UTP-7 ESR

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
				0.48	0.3	0.25	4.80	0.6	3		0.6	229	1040/1060	Aceite, Aire, Vacío, Baño de sales	540/550	55/58
APLICACIONES: Acero de trabajo en caliente para herramientas de fundición a presión de alta resistencia y estampación en caliente.																

TCA-EXCEL ESR

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5318	1.2344	X40CrMoV5.1	H13	0.39	0.4	1	5.3		1.5	1		220	1000/1050	Aceite o Aire	500/550	40/42
APLICACIONES: Utillajes con altas prestaciones, fundición a presión para extrusión, estampación en caliente y moldes de inyección y compresión, para útiles en frío de grandes exigencias.																

DEXTER-67

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
	1.2367	X38CrMoV5.1		0.38		0.4	5		2.98	0.5		200				
APLICACIONES: Matrices y punzones de forja, cuchillas en caliente, matrices para extrusión y aleaciones de aluminio y componentes para fundición.																

UDDAX

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5302	1.2311	40CrMnMo7	P20	0.4	1.5	0.3	1.9		0.2	0.1		300	830/850	Aceite	550/550	40/42
APLICACIONES: Construcción de maquinaria en general, montajes, placas base, pisadores, moldes de plástico, carreles,...																

UDDAX + S

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO		
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc	
	1.2312	40CrMnMo8-6	P20+S	0.4	1.5	0.3	1.9			0.2	0.1	S0.05	300	830/850	Aceite	550/550	40/42
APLICACIONES: Construcción de maquinaria en general, montajes, placas base, pisadores, moldes de plástico, carreles,...																	

PLAS-EXCEL EFS

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W	Max. HB	Austeniz °C	Enfriamiento	°C	HRc
F-5303	1.2738	40CRMnNiMo8-6-4	P20+Ni	0.38	1.4	0.3	2	1	0.2			315	830/860	Aceite	550/650	35/40
APLICACIONES: Moldes de grandes dimensiones para inyección de plásticos, grandes cuchillas para plegadoras, ejes, bulones, sufrideras.																

SPAC-INOX HH

EQUIVALENCIAS				COMPOSICIÓN QUÍMICA								RECOGIDO	TEMPLE		REVENIDO	
UNE	W-Nr	DIN	AISI	C	Mn											



ACEROS
CO&AC

www.aceroscoac.com

Tel. 976 500 378
coac@aceroscoac.com

Ctra. Castellón, km. 4,8 - Pol. San Valero 28-42-43 - 500013 ZARAGOZA (España)